



金华市委副书记、代市长 邢志宏一行调研万里扬

本报讯(记者 徐蕾)10月24日,金华市委副书记、代市长邢志宏一行莅临万里扬临江基地调研,金华市婺城区委书记蔡艳,区委副书记、区长黄国钧等领导陪同调研,万里扬董事长黄河清全程接待。

邢志宏代市长一行走访了万里扬生产车间,了解了公司生产经营、科技创新、市场销售及智能制造等情况,充分肯定了万里扬在技术创新、自动化建设及市场开发等方面取得的成绩,并对万里扬在疫情以来持续增加的市场份额和节节攀升的销售业绩给予了高度评价。

调研现场,邢志宏代市长要求政府相关部门要从实际出发,更好地为本土优质企业快速创造发展条件。邢志宏代市长勉励万里扬要继续立足实体经济,坚持创新驱动,抢占行业制高点,牢牢把握高质量发展主动权,发挥龙头企业带动作用,加快飞扬小镇建设步伐,为金华经济发展再作新的更大贡献。

万里扬股份公司副总裁任华林参与接待。



“这段时间,我们每天外销发货5-6卡车,每天都要忙到晚上10点以后才发完。”金华万里扬机械制造有限公司(以下简称“机械制造公司”)副总经理郑国威表示,外销市场已经打开,今年外销业务又上了一个新台阶。

机械制造公司主要为万里扬内部提供汽车变速器箱体的铸件毛坯,2015年试水外销市场,依靠有竞争力的价格、优质的产品和优异的服务,不断赢得客户,市场逐渐打开,越来越多的客户慕名而来,很多都是业内数一数二的大咖级企业,业务也从最初的工程机械铸件,向着农业机械铸件、工业减速机铸件和水泵阀门铸件等多元化市场深入。

“走出去”五年,机械制造公司外销量实现大幅增长,1-10月已经完成9430吨。7、8、9、10月的外销量分别达1026吨、1073吨、1220吨和1522吨,连续四个月外销占比超过50%。“今年我们全年外销有望超过11000吨。”总经理曹立表示。

汗水饱含奋斗,机械制造公司当初“走出去”的理性选择,今天获得回报,我们有理由相信,机械制造公司在未来的市场化经营中,通过积极参与构建“双循环”新发展格局,同样会再创新辉煌。

万里扬机械制造有限公司迎来高光时刻 外销占比稳超50%

□记者 蔡梦婕

云浮储能调频二期项目通过试运行

本报讯(能源公司 杨小志)近日,由万里扬能源投资建设的云浮储能调频二期项目通过8+72小时试运行,标志着该项目顺利并网,并将进入商业运行阶段。

云浮储能调频二期为云浮储能调频一期项目的延续工程,项目装机为6MW/3W,二期项目总装机为15MW/7.5MW。一期于2018年年底并网运行,是南方电网范围内首个电厂侧储能调频电站。二期项目于2020年3月中旬开始进场施工,经过土建、设备安装、各类设备性能调试及系统调试,于10月23日进入8+72小时试运行。

云浮储能二期项目作为万里扬能源的第三个电厂侧储能调频电站项目,也是万里扬能源在储能综合集成应用的又一成功实践,公司将不断积累总结,将公司的储能业务不断推向新高度,谱写新篇章。



旺季大作战:激发内生动力 加快打造产业链

□记者 徐蕾

金秋十月,正是丰收的季节。进入第四季度的万里扬,产销形势更是旺上加旺,首月开局即是高起点。截止今年10月,变速器销量累计达123万台,同比增长23.9%。节节攀升的市场销量鼓舞人心,隆隆作响的机器轰鸣催人奋进,万里扬人竭尽全力迎战旺季,向内挖潜力,向内要活力,进一步提升了从锻造、铸造、齿轴、壳盖到总装的汽车变速器零部件制造能力,形成了一条上下游产品紧密衔接、互补性好、自我配套能力强的全产业链,更好地为中国汽车产业蓬勃发展赋能。

致力自动化升级 大幅提升产能

从2008年开始,万里扬就着力深入开展整体工厂自动化布局,持续引进国内外高精尖设备,对生产线进行自动化升级改造,全面打造智能化工厂。2020年的疫情印证了万里扬多年来坚持走自动化之路的正确性。在员工无法快速到岗的情况下,依然在一个月内实现了95%的复工复产率,这也进一步加速了万里扬机器换人的步伐。截至今年10月底,万里扬金华基地已经完成了78个自动化单元的改造,不仅实现了生产效率和加工质量的双提升,还保障了操作环节的安全性,大大降低了员工的劳动强度,为增产保供助力。

零部件事业部锻造分厂作为万里扬产品毛坯供应的源头,今年以来将自动化改造列为了重点工作,已经先后开展了德国线、国产宏达2500T线等多条生产线的改造。“我们第一季度产量为10624吨,第二季度产量为14361吨,第三季度产量为16054吨。”锻造分厂厂长刘芝同坦言,通过自动化改造,锻造分厂每个季度的产能都有大幅提升,这让他对旺季生产时充满信心。“今年,我们已经相继完成了车床自动线、磨床自动线等20条自动化线的改造工作,年底前至少还要完成20条生产线的自动化改造。”零部件事业部齿一分厂厂长刘志华也表示,自动化改造至少让工厂提升了40%的生产效率,10月份工厂产能同比提升了29.6%。

强链延链补链 保障产业链安全

多年来,万里扬一直努力布局全产业链,以打造“中国汽车零部件新地标”为目标,零部件制造能力已经实现了从锻造、铸造、齿轴、壳盖到总装的全覆盖。为了更好地将制造能力牢牢掌握在自己手中,今年以来万里扬更是努力在强链、延链和补链上下功夫,通过不断创新逐渐补齐制造短板,使成本和品质进一步可控,形成规模产量和效益,更快满足客户不断变化的需求,提升了企业核心竞争力。

零部件事业部壳盖分厂厂长姜建波表示,从去年下半年开始,壳盖分厂就开始着手关键产品乘用车差速器壳体的创新研制,目前已经成功实现量产。今年以来,壳盖分厂加工零件型号较去年提升10%,进一步提升了产业链竞争力。“今年锻造分厂对德国线进行了模具改造,在原先只能单一生产CVT25压板的基础上,同时也能生产CVT18压板,有效降低了采购成本,更好满足了生产需求。去年我们的零件加工型号有1500多种,今年已经增加至1600多种。”锻造分厂厂长刘芝同也表示,运用新技术和新工艺,锻造分厂不仅降低了生产成本,产品质量也实现了稳步提升。通过持续推进强链、延链、补链,万里扬更好地掌握了产业链主动权,保障了产业链安全,推动了企业健康发展。

化压力为动力 一天当作两天干

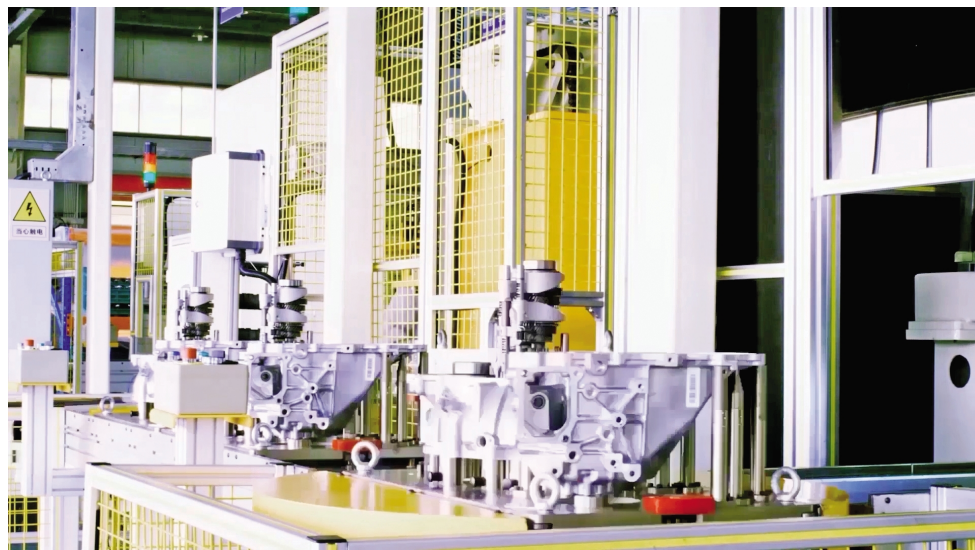
2020年的万里扬,“忙”是主旋律。白天忙得热火朝天,晚上依旧灯火通明。为了完成源源不断的订单,生产任务被有效分解到每个班组,每条生产线,每位员工,人人肩上有“单子”,个个手中有任务,全员充分发扬万里扬井冈山精神,各分厂和部门通力协作,紧密配合,及时准确执行生产指令,确保每道工序都不落后,保障旺季生产高效有序进行,全面满足客户需求。

零部件事业部总经理王峰今年上班以来很少休息,每天

早晨7点半就出现在生产现场,傍晚5点与各分厂准时开碰头会,会后继续加班加点工作,基本没有准点下班的时候。“今年是万里扬有史以来最忙碌的一年,生产从年头忙到年尾,每月销量都在不断增加,生产压力从没那么大过。”王峰说,万里扬的员工都很拼,从上至下自觉延长工作时间,一天当作两天用,加班加点投入到生产中,在冲刺上量的同时,也保证了产

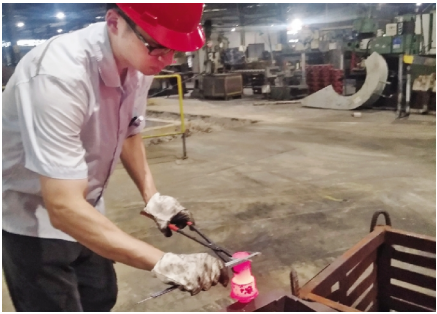
品质量的高标准。

目前,中国正在逐步形成以国内大循环为主体,国内国际双循环相互促进的新发展格局。面对新一轮的变革,万里扬紧抓机遇谋发展,顺应大势敢作为,通过做强大制造,增强产业链韧性,打造全产业链积极构建新优势,更加步履稳健地向着全球一流汽车零部件供应商迈进。



双节,他们这样坚守岗位!

双节之际,万里扬人依旧坚守岗位“不打烊”,全身心投入生产,高奏奋斗曲,为稳产高产保驾护航,向全年目标任务冲刺。



“1.72、1.71、1.70……1.68 千克,质量合格!”10 月 3 日上午 10 点,经历了一天一夜的奋战,在零部件事业部锻造分厂吴江、杨象勇、毛彦勤等人的共同努力下,622 系列倒档轴的质量终于达到目标要求,同时在材料使用上较原工艺节省了 40 克左右。



5TS32 系列变速器的产量大增,商变事业部总装分厂忙而不乱,立即重新调整人员布局,开展线体优化,调配一切可用资源支持产品生产。5TS32 班组长陈星炬带领班组成员连续作战,细致准确地做好每天物料的对接,在满足生产交付的同时创下了产量新高。



为了减少对生产影响,商变事业部蒙沃基地在双节期间对壳体喷漆室进行了环保升级改造,生产技术部机电经理华勇连续四天加班加点奋战在岗位,他一人身兼数职,确保了后续生产工作顺利开展。



10 月 3 日,零部件事业部热处理分厂热一工段的 14 号多用炉突发轴承故障,机修工张秀水、叶军,电工顾明恒连续奋战顾不上吃,立即赶到现场对设备进行割管、电焊、更换轴承等进行抢修,为顺利完成生产任务赢得了宝贵时间。



零部件事业部异形件分厂除了要完成自身的生产任务,每天还要为同步器分厂瓶颈工序代加工数百个零件。机加工段的员工唐鑫龙、胡祖豪、张宾华、丰展主动要求加班,每天连续上早、中两个班,兢兢业业坚守在生产一线,全力以赴保障产品交期。



双节以来,零部件事业部齿三分厂后复合磨员工陆佳豪没有休息过一天,不仅尽职尽责做好本职工作,还帮助多名异地回家过节员工做了很多力所能及的工作,为公司生产助力。



面对艰巨的生产任务,零部件事业部齿一分厂后班组员工在节假日期间依旧坚守在岗位,其中不乏封占强、杨胜岗等有着十多年工龄的老员工,也有袁沪祥、刘聪等刚进公司不久的新员工,大家齐心协力,终于打通生产瓶颈,为生产工作顺利开展提供有力保障。



零部件事业部壳体分厂大隈加工中心突发故障,机修工蒋永辉主动请缨,第一时间赶到现场抢修,争分夺秒与时间赛跑。通过两天的奋战,设备恢复正常使用,为后续完成生产任务赢得了宝贵时间。



“师傅,我们这里电炉坏了,麻烦您赶紧来修下。”接到一个紧急电话后,正在巡查设备的机械制造公司电工范国良立即赶往熔炼班组抢修,不一会儿他的全身已经被汗水浸透,经过半个小时紧锣密鼓地维修,电炉很快恢复了正常。



乘变事业部金华工厂物流模块一直忙碌,协同五家核心供应商对上万件库存商品进行盘点复核,争时间,抢速度,安排有序,忙而不乱,确保账、卡、物一致,为第四季度生产顺利进行提供有力保障。



“终于合格啦!”经过零部件事业部同步器分厂整整一周夜以继日的努力,德国 PRAWEMA 组合机床加工的 6G40-3161A1 结合齿顺利下线并检测合格,实现了在 40 秒内同时完成滚齿、倒角、去毛刺工序,单班产量至少提升 2 倍,极大缓解了工厂生产压力。



乘变事业部芜湖工厂设备维修模块全员放弃休息时间,对生产线设备进行全面维护保养。虽然任务时间紧、工程量大,但他们没有丝毫懈怠,不放过任何一个维护细节,最终圆满完成了工作任务,为后续生产工作顺利开展打下坚实基础。

金华基地:大干热潮正酣时 安全生产不松懈

□记者 蔡文婕

“大干 100 天,冲刺年目标”的攻坚战正酣,越是干时,安全生产这根弦越不能松懈。金华基地安环办联合各工厂开展了一系列安全活动,筑牢百日大干期间的安全“城墙”。

强化安全教育

金华基地安环办重新修订了安全操作规程,持续开展安全意识教育和安全操作技能培训,并将自主安全管理落实到各层级,重点在一线班组开展“班组安全管理活动”,充分发挥一线管理干部的安全管理作用,做到不掉队和不懈怠,将安全理念植根于心。

狠抓隐患排查

金华基地安环办联合各工厂持续开展安全隐患排查治理工作,实行安全督察与自查相结合,覆盖设备设施、现场环境和人的生产操作行为及生产辅助等全过程;对大型维修、辅助活动开展事前安全隐患识别与评价,现场落实专人进行安环操作指示与提醒;将隐患排查工作前移至前期预防管理过程,重点对未遂事件及辅助过程的隐患进行管理和控制,预防事故发生。

提升应急能力

各工厂开展丰富的安全演练活动,进一步提升了员工的安全责任意识、岗位职业素养和应急处理突发事件的能力。

完善目视管理

为了营造浓厚的安全氛围,各工厂加强目视管理工作,对安全标识牌进行检查,不符合要求的给予更换,悬挂安全标语,更新安全看板,将安全理念更好地植根员工心中。

“生产再忙,安全不忘。”安全生产是一切工作的基础,是一切工作的重中之重,在产量屡创新高的生产旺季,全员齐心协力抓安全,必将助力全年生产任务更好地完成。

乘变事业部金华工厂:战旺季 咬定质量不放松

□记者 徐蕾

“大干 100 天,冲刺年目标”的活动正酣,乘变事业部金华工厂一派热火朝天的繁忙景象。但生产再忙,质量不忘,全员一如既往精益求精的企业精神,丝毫不放松对质量的要求。9 月,乘变事业部金华工厂的月产量达 24400 余台,产品一次下线合格率较 8 月份环比提升 2.1%,CVT25 售后 3MIS(千车故障数)为 0。

厂长直管制 关键工序抓得牢

“张厂,阀体瀑布流出现故障了!”接到车间电话后,乘变事业部金华工厂副厂长张宝华立即赶往现场,会同生产技术人员王金玲、车间负责人朱昌盛等展开原因排查,最终确定是设备夹具磨损造成的故障后,马上绘制好图纸去定制夹具。

与此同时,由于阀体瀑布流故障,原来机器去毛刺工序只能改由人工进行,为了保证产品合格率,技术、质量、生产等部门召开紧急会议,张宝华亲自督导出台应急方案,每件产品分成多个面,由不同人员负责去毛刺,多人共同完成一件产品,并对产品开展 100%检测。最后,一个正常需要十多天完成的故障维修,只用五天

就完成了,而在这五天时间里,工厂没有一台产品因为手工去毛刺出现质量问题。

从 8 月以来,乘变事业部金华工厂开始实施关键班组和工序厂长直管制,针对阀体装配、试验和瀑布流等生产中的关键和薄弱环节,由张宝华和朱朱武两名副厂长直接负责,每天亲自做好巡查和指导,解决突发生产问题,进一步保障了关键工序的产品质量。

狠抓隐患排查 提升过程质量

质量检验在生产过程中发挥着重要作用,保证制造质量就必须提高过程质量控制能力。乘变事业部金华工厂进一步完善全员质量管理工作,充分开展员工自检、上下道工序互检、质量专检工作,把检验人员和生产工人的职能紧密结合起来,使质量工作开展更加全面细致,对产品质量的提升也发挥了重要作用。为了提升员工工作积极性,工厂还开展了月度质量之星评比活动。

通过自检、互检和专检,能避免很多来件不良品的装箱流出,而且工厂每个月开展质量之星的评比,激发

了各个班组之间的竞争动力。CVT18 带轮轴分装线组长李伦表示:“我们员工的工作积极性更高了,大家除了更加重视产品质量,也会积极探索各环节中提升质量的方法,让质量工作开展更有活力。”

四位一体化 科学管控提质量

乘变事业部金华工厂进一步完善了“FMEA、控制计划、作业指导书、现场员工作业”四位一体化科学性管控工作,全面梳理生产过程中工艺设计的不足之处,进一步给予完善,并结合客户反馈和现场实际来检查生产操作符合性,更好地做到上下文件衔接一致性,进一步提升工艺文件对生产工作的指导作用。

同时,为了实现标准化作业,工厂根据实际新设计了标准化看板,放置在每个小组工作现场,上面有对应的作业指导书、操作规范和规程、记录表单等栏目,让每一位员工更清楚地知晓相关内容,按要求开展工作。

质量是企业的生命,坚守质量不是口号,而是一份责任!迎战旺季不松懈,咬定质量不放松,乘变事业部金华工厂正全力以赴向着 2020 年目标冲刺!

走进万里扬位于金华飞扬小镇的新同步器分厂厂房内,搬迁后设备的安装调试工作正如火如荼地进行。一个多月来,已有 100 多台设备从临江厂区搬迁到位,各项调试工艺验证工作有条不紊地开展。

“我们的搬迁工作从 9 月 10 日开始,总共要搬 400 多台设备,计划年底前全部搬完。”分厂长潘晓芳表示,现在正值生产旺季,生产任务本就十分紧张,为了能够在不影响生产的前提下顺利完成搬迁工作,分厂制定了周密的搬迁计划,力求搬迁生产两不误。在整个搬迁过程中,同步器分厂员工团结奋进的精神风貌充分体现了万里扬的“奋斗者精神”,成为了搬迁过程中一道亮丽的风景线。

为了不影响交付,在每台设备搬迁前,同步器分厂都会提前做好该设备工序 1—2 天的库存,且会在搬迁前一天,将该设备所需的工装、刀具、毛坯、物料、技术文件等全部准备就位,同时在新厂区画好设备位置图。搬迁当天,本着“产量不减少 质量不降低”的原则,设备到位后立即开展恢复、接电、调试和工艺验证等工作,力求在保证质量的前提下当天恢复生产。

三槽拉床是搬迁以来最具难度的设备,有八米多高,体积庞大,尤其是拆装刀具极为讲究,因为刀具间隙很小,拆装过程中很容易造成烧刀和人员受伤;而刀盒对清洁度的要求也很高,一旦有灰尘侵入,产品加工就会不合格。为此,同步器分厂专门从齿三分厂芜湖工段请来了具有拆装经验的张忠平前来指导,由分厂具有丰富经验的操作工徐坤和万旗负责拆装,机修工、电工、调整工等全部现场就位,全员通力合作,最终顺利完成拆装,现已正常投入使用。

搬迁过后的设备调试也是一大挑战,在大家的共同努力下,同步器分厂没有因为设备调试问题影响生产。伊有根是乘变同步器的班组长兼调整工,自搬迁以来,他没有休息过一天,每天早晨 7 点就上班,上午在临江厂区一线生产加工产品,下午到飞扬小镇厂区调试设备,每天干到深夜 12 点才下班。

于长玉也是一名调整工,搬迁以来每天都在飞扬小镇厂区调试设备,不完成当天任务不下班。前些年调试一台加工 517 系列产品的设备,在调整倒角的过程中,反复试验了 300 多次才成功,整整三天时间里,每天都是凌晨 2、3 点才下班。

“大干 100 天,冲刺年目标”。同步器分厂全局一盘棋,主动作为,将有限资源发挥到极致,搬迁生产两不误,卯足干劲向全年目标发起最后冲刺。

零部件事业部同步器分厂: 搬迁生产两不误 向着年目标冲刺

□记者 徐蕾

全国汽车标准化技术委员会变速器技术分会委员来万里扬参观交流

本报讯(记者 徐蕾)10月22日,全国汽车标准化技术委员会变速器技术分会50多名委员来万里扬参观交流,股份公司商变事业部副总经理申文权、乘变事业部制造总监袁群星全程接待。

新能源汽车小镇的CVT工厂,认真听取了企业生产经营、技术创新、标准化工作等情况介绍,对万里扬在乘用车CVT、商用车轻卡及新能源汽车零部件产品领域取得的业绩给予肯定,并对万里扬踏踏实实做实业,在疫情下仍实现高速发展表示赞许,同时也认为万里扬的标准化工作做得不错,有很多值得借鉴之处。

多年来,万里扬将标准化理念贯穿于企业生产、经营、管理的全过程中,在新产品开发、提升产品质量、改善经营管理等方面发挥了重要作用,促进了企业自主创新能力的提高,实现了良好的经济和社会效益。同时,万里扬也积极参与《汽车

零部件再制造拆解》、《汽车零部件再制造出厂验收》、《汽车机械式变速器总成技术条件及台架试验方法》等多项国家和行业标准的制定,为促进汽车行业规范健康发展贡献了力量。

万里扬能源公司再传捷报 中标华亭发电公司AGC调频项目

本报讯(能源公司 杨小志)10月13日,万里扬能源公司中标了中电建甘肃能源华亭发电有限公司(简称“华亭发电公司”)的AGC调频项目。据悉,该项目为华亭发电公司2×145MW燃煤机组配置储能调频系统,通过储能联合机组参与调频,优化机组参与AGC调频性能指标。

这是万里扬能源公司继云河、恒运之后的第三个储能辅助调频项目。此次项目的中标,标志着万里扬能源公司的储能服务向华南区域外拓展延伸,在储能辅助调频领域又向前迈进了一大步,进一步提升了在储能业务市场的竞争力。

9月发电量较去年同比增长18.88% 万汇通能源霍曲河流域电厂发电量再创新高

本报讯(能源公司 杨小志)9月,万汇通能源四川霍曲河流域电厂(以下简称“电厂”)月度发电量达到2.2亿千瓦时,与去年同期相比增长18.88%。截至2020年9月底,电厂本年度发电量达9.49亿千瓦时,相较去年同比增长25.45%,已超额达成了今年前9个月的发电量目标。

年初,面对突如其来的新冠疫情,霍曲河流域电厂在做好疫情防控工作的同时,带领员工坚定信心、奋力进取,积极开展各项生产工作。

目前,电厂各机组运行稳定,人员上下齐心,在接下去的年末冲刺阶段将紧盯计划、戮力同心,做好运行维护、设备管理等各项工作,开足马力向全年目标奋力冲刺。

《学习践行万里扬价值观专栏》

打造命运共同体要用心

□股份公司管理总监 钱寿光

革命信仰,它是无数革命志士前赴后继,勇往直前的力量源泉。万里扬的核心价值也应当成为激励全体万里扬人在成就企业愿景的奋斗中实现自身价值的精神动力。具有共同价值观的奋斗者,都是万里扬大家庭命运共同体的成员。

2. 珍惜公司提供施展才能的平台,努力争做奋斗者

万里扬20多年的发展历程,其业务从齿轴配件到变速器总成,从商用车领域到乘用车领域,从手动变速器到自动变速器,从传统变速器到新能源驱动系统,其管理也从单一法人公司发展成为跨区域的集团化企业。万里扬的每一步发展,都给了我们新的学习的机会,成长的机会和与企业共同进步的机会,也是企业的发展给了我们施展才能的机会。我们在工作中得到客户、行业、社会和供应商朋友的尊重和信赖,是基于对我们企业的尊重和信任。我们不能把平台当成自己的能力,人们对驴顶礼膜拜,是因为它背上驮着佛像。我

们只有珍惜企业提供的平台,在“奋斗者”文化的指引下,把企业发展得更好,个人才能得到更多学习、成长和发展的机会。

3. 用企业经营者的的心态努力工作,在工作中实现自身价值

万里扬大家庭的每一个成员都是创业者,我们要凝心聚力,戮力同心,在实现企业愿景的道路上,通过万里扬这个平台,实现自身的梦想,做成功的创业者。工厂市场化经营,对各级管理者提出了更高的要求,我们要从管理者向经营者转变,用经营者的思维去思考和策划工厂的发展规划、经营管理,用“守土有责、守土尽责”的担当精神,恪尽职守,做好日常质量、成本、交付及其它各项管理工作。通过工厂的高质量经营,推动企业的高质量发展,在企业的高质量发展中体现自我价值,实现自我发展。

通过学习黄河清董事长的讲话精神,让我对命运共同体有了更加深刻的认识和理解。如果说万里扬是一艘大船,那么万里扬的全体员工就是这艘船上的船员,大家结成命运共同体,同舟共济才能破浪前行,最终驶向胜利的彼岸。打造万里扬新时代命运共同体,对我们每个万里扬奋斗者来说,必须用心实践,用心行动,做到以“主人翁”的态度,与万里扬目标同向、责任同负,同呼吸、共命运,从以下三个方面去努力:

1. 共同的价值观认同,是打造命运共同体的基础

“以客户为中心,争做奋斗者”是万里扬的核心价值观,它是万里扬20多年发展历程经验的提炼和升华,也是公司生生不息、不断发展壮大的基因和内在动力。全体万里扬人要通过学习,认知并思想上认同万里扬的核心价值观,才能在工作中自觉践行。中国共产党人通过艰苦卓绝的斗争,取得社会主义革命和建设的伟大胜利,靠的就是坚定的

好乐耕有机缓释茶叶专用肥获婺城区茶叶协会认可

本报讯(万里农农 程琦琦)10月23日,万里农农“好乐耕有机缓释肥料技术”现场会在婺江思雨茶业合作社举办,婺城区茶叶协会会员30余人参加。

会上,浙江大学茶叶研究所王校教授就茶园科学施肥以及两年来好乐耕有机缓释茶叶专用肥在全国重点产茶区的试验示范情况做了详细的分析和介绍,总结出了该肥料具

有养分缓释长效、配比平衡全面、土壤改良、保水抗旱等优点。

万里农农副总经理王京奇表示,公司作为婺城本地企业将与协会一起致力于婺城区茶产业的提升,做好技术创新和应用,提升茶叶品质,提高农户收入。婺城区茶叶协会秘书长赵建平带领会员们实地参观示范地,分享了自己的用肥体验与对比试验效果。他表示在区农业局的政策支持下,使用好

乐耕茶叶专用肥一方面减少种植户成本支出且减少用肥次数,另一方面提升了茶叶的产量与品质,对土壤也是大有好处。

此次培训改变了很多种植户一些不科学的施肥理念和习惯,收到了较好的反馈,好乐耕有机缓释技术也得到了广泛认可。

展活动风采 感文化魅力

又至一年一度的万里扬文化月,活动好戏连台、精彩不断,让我们来一睹活动风采,感受文化魅力。



接力赛



拔河



篮球



羽毛球



齐心协力



知识竞赛



纸杯传球



小鸡吃米

技能比武



秋雨霏霏

□乘变芜湖工厂 恽玮

每到这个时节,气候就越发干燥起来。日历翻到十月,秋天的气味的很浓了,散淡而馥郁,像一坛窖存经年的老酒,由里到外透着醇香。如果有雨,三天五天不歇不休不依不饶地地下着,那真是伤情的秋天,小女人一样在别人的故事里呜咽,要不就是风起瑟瑟、叶落飞飞的秋天,诗人般宣泄着忧郁的深情。

每到这个时节,最适合怀旧。你可以点一盏香薰,沏一壶热茶,躲进小楼凭窗听雨。斜密的雨丝似有若无,屋檐上或低洼的池塘有“叮咚”几滴雨声。壶里的茶热气袅袅,窗外的景致有几分浓重,行人的背影总不很真切。啜一口茶,思绪在梦的底色里飘摇,一不小心就陷入回忆。一场旧情,几张笑脸,一些在你的记忆中远到不见踪影的情节,总是被绵密的雨帘牵扯,恍恍地从晨光里走来,从模糊走向清晰。

倦了,就出门走走。空气里有一丝凉,头上的天空铅云浮掠。有人弓起身子从身旁经过,脚步声有湿重的回响。大街上杂沓的车流人迹,被秋雨的薄雾细致地笼着,匆忙又凝重。撑一把伞,你可以寻一条狭长的巷道缓缓地穿行。巷子两旁有熟悉的青苔,石板路古拙洁净,高高的围墙外树影浓郁,间或有一簇湿黄的花粒挤在墙头。没有声息,闻无人迹,只有秋雨的喃喃浅吟,隔着伞面向你倾诉前世今生。桂花秋雨,花香里浸着湿寒的气息,悠悠袭来,像悠远的思绪,穿透霏霏秋雨,寂寂时空,瞬间的苍茫悠远,仿佛已是天荒地老。

这样的天气,是留给赴约的。潮湿清寒,你也许耐不了多久,一个让你激动的约请,便让秋雨也多了情意。记得那样的日子,夜幕降临,屋外细雨纷飞。放下手中的工作,来不及撑伞,冲出大门在雨夜中狂奔。秋雨沁凉,夜色幽沉,怎样

萧瑟也难抵友人的召唤。披满肩寒冷带两脚湿痕推开那扇门,一屋子的光明一屋子的笑脸明晃晃地亮堂。热茶,火炉,白酒,文明诗友团团围坐。屋外雨落无声夜色无边,屋内大声谈笑,不拘小节,全不淑女全不深沉。“绿蚁新醅酒,红泥小火炉。晚来天欲雪,能饮一杯无?”倘白居易真有雅兴,刘十九果有性情,无雪何方?一生大笑能几回,斗酒相逢须醉倒!更何况秋雨潇潇如梦,青丝白发总相知。

秋雨霏霏,生命中常有的状态。困厄挫折,穷途病痛,一段不见阳光的旅程。试着寻找欢乐,从现象的反面。原来清贫可以富有,简单可以繁复,一脸秋雨也能织出别样的情致。“来日绮窗前,寒梅著花未?”一年多前,王维不是早这样想过?

独行者

□企业管理中心 蔡梦婕

寂寞呵,寂寞离人是多么遥远。独行者是寂寞的,我行走着,追逐着,追逐着心中所谓坚持,所谓向往,所谓信仰。

那轻柔的虫吟,此起彼伏的犬吠,亲切的交汇处洪荒的写意,独行者用一双手,一双现实中的手,掂量着生命的混沌,将户牖的秋天敲击的七零八落。深夜终于来临,深秋在夜色中遁形,所有华丽的词藻,消除于来路不明的鼾声和梦呓。我切开城市的陆离,记忆和夜色一起滑下,辽阔的黑暗,抛开了万家灯火,继续着我的逃亡之旅。在寂寞的闪烁里,

追寻着“千山鸟飞绝,万径人踪灭”的孤绝心境。独行者走在寂寒的夜里,记忆的音包围着我,我不在乎阳光,人类的泪水滋养着抗拒冬天的韧性。在呼啸的风声中,思想和乱发一起飘舞。视野之上,高天之下。独行者随手撕开深秋的一块补丁,那便是万山肃杀中的一抹枫红。独行者往往笑着握紧自己的手,就像紧握着盘根错节的生命,于是,一朵宁静的月光,带我奔向寂寞的牵引。

独行者不需要同伴,却深深渴望着那个道相同,相与谋的人。耐得住寂寞的人总是有的。沈从文便是这样一位独行

者。沈从文笔下的湘西,总是安安静静的,边城是这样,长河是这样,鸭窠围,杨家咀也是这样。汪曾祺说过,从某种意义上说,寂寞造就了沈从文,他的四本小说是在寂寞中完成的,他所希望的读者也是“在多种事业里努力低头,很寂寞的从事于民族复兴大业的人”。

寂寞是一种信仰,寂寞是一种境界,安于寂寞的人是充实的。独行者用一生诠释着寂寞的力量,用一生追逐着不变的信仰。

品秋

□公共服务部 陆文娟

随着第一片枫叶飘然落地,秋不知不觉已经来到我们身边。我们度过了万物复苏的春,走过了枝叶繁茂的夏,也迎来寂静凋零的秋。

一片片发黄的树叶随风而落,构成了我对秋的第一个印象。秋的到来,预示着一年即将接近尾声。秋,既象征着终结,也意味着收获。

漫步于村落旁的荷塘,细细品味那一池已呈衰败之相的荷叶,仿佛看到了它在秋风的吹拂下渐渐变黄、慢慢凋零。既没有春天时的生机盎然,也没有夏天时的碧绿喜人。我的心情仿佛也受到了秋景的影响,也似那荷叶般,被秋风吹的变得支离破碎,难以归于平静。这一刻,秋意味着事物的结束,即将迎来它的终点。

但拨开秋的表面,思绪来到了眼睛看不到的位置,荷塘底下的莲藕经过春的发芽,夏的成长,在秋季早已铺满了整个荷塘,荷塘旁边的橘树也挂满了橘子,硕果累累。看着此情此景,看着秋天带来的收获,我的心情也由悲转喜,变得开朗愉悦,仿佛自己又回到了儿时天真烂漫的时代。这一刻,秋象征着事物的结果,即将迎来自己的收获。

有时候,秋就像人生要经历的低谷,让人变得意志消沉,没有斗志,浑浑噩噩,不知如何走出低谷,只是被动地等待事物的发生和终结,不愿意去尝试做出一些努力和改变,如同秋一样,变得衰败,呈现凋零之色。但如果转变思维,摒弃消极的情绪,用积极乐观的心态去看待人生的低谷,那低谷中往往也孕育着希望。只有在危机中寻找生机,在生机的

寻找前进的方向,人生的低谷带给你才不是挫折,而是让你变得更加强大的历练。就像秋一样,它带来了万物的凋零,同时也带来了累累的果实,带来了丰收的喜悦。

品秋,既能品出秋的落寞,也能品出秋的希望。就像品茶一样,先有苦后有甜,这样才能回味无穷。秋是如此,茶是如此,人生亦是如此。我们在面对人生中的低谷和挫折时,就是要摒弃消极被动的心态,用积极乐观的心态去坦然接受人生的酸甜苦辣,用向上的心态和拼搏的精神去影响事物的发展,去迎接属于自己的收获。就像秋一样,看待秋的心态不同,得到的结论亦不同。

80后的记忆

□零部件异形件分厂 张旭武

我们读小学的时候,读大学不要钱;我们要读大学的时候,读小学不要钱;我们还没工作的时候,工作也是分配的;我们可以工作的时候,撞得头破血流才勉强找份饿不死人的工作;当我们不能挣钱的时候,房子是分配的;当我们能挣钱的时候,却发现房子已经买不起了。用这段话来形容我们80后最合适不过了。

随便搜一搜网络,里面谈到80后的记忆,也让我思绪纷飞。那些年,我们吃跳跳糖,喝健力宝,玩斗兽棋,要溜溜

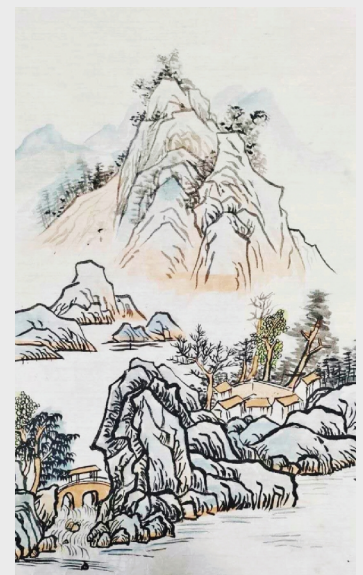
球;那些年我们当值日生,做黑板报,怕家长会,参加春游秋游;那些年我们唱《我的中国心》,看《新白娘子传奇》,听《笨小孩》,追《古惑仔》。每到放学之后,男孩子们总会聚在一起弹玻璃珠,看谁射得准,还有玩跳格子、丢沙包、拍纸牌。现在,我们都已经是奔四的人了,不经感叹岁月是把杀猪刀。

那时候的我,曾为自己养的乌龟淹死在小窝里而懊恼不已,也为自己放在河岸浅水处的河蚌不长珍珠而疑惑不解,为自己堵了邻居家的烟囱而偷偷坏笑,也为自己做错事

被妈妈用竹棒教训一顿而嗷嗷直哭;为自己冬天玩冰掉入河里而瑟瑟发抖,也为自己可以在野外生火烤肉吃而自鸣得意。一年四季,春夏秋冬,总有讲也讲不完的趣闻轶事。而今,步入成年人的世界,回忆过总是感慨万千,别有一番滋味在心头。

人生就是一道风景,总是站在原地,风景只能一成不变,我们永远不会有新的发现。一路走一路看,我们的生活才会丰富多彩。

万里扬·艺术



高变研究院贺明之女 贺彦文
《山里风光》



零部件齿二分厂 刘荷海
《黄山秋色》



乘变芜湖工厂宋业波之女 宋佳怡
《跳绳女孩》



高变销售公司廖仙菊之女 廖婷婷
《玫瑰》

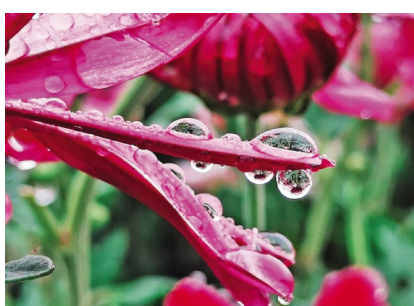


采购公司商务部程莹之女 程哲如
《公爵小姐》

双节有感

□乘变项目管理部 付平利

桂子飘香,风万里,
天南地北游子。
思归心急,只道是,
龙涎九州大地,
车如流水,人海熙熙,
祖国堪富强。
盛世如斯,其乐融融几多。
回望庚子春节,
新冠初发时,瘟疫肆虐。
人各自危,
当此间,举国同心歼灭。
逝事重思,
多情莫笑我,国运沧桑,
我辈炎黄,宜自奋发当强!



《秋·花事》

高变企管部 方杰摄