



迎来新里程碑

万里扬 CVT 累计产销量突破 300 万台

□企业管理中心 徐蕾



4月,万里扬CVT累计产销量突破300万台,迎来了又一个新的里程碑。不断突破的产销量规模,仅用8年时间便达成了300万台产销量的速度,万里扬用漂亮的成绩单再次展现了一家优秀民族制造企业的高质量发展韧性和全价值链体系实力。

300万台的背后,不仅凝聚着万里扬人的辛勤汗水和艰苦努力,更离不开客户的信任和合作伙伴的支持;不仅是企业发展历程中的重要里程碑,更是万里扬乘用车变速器迈入崭新阶段的新起点。

变速器作为汽车核心部件,其中CVT特别适合配套中小排量乘用车,优势在于性价比高、平顺性好、燃油经济性好。前些年,尽管中国乘用车市场销售巨大,但进口供应却牢牢掌握着乘用车自动变速器的定价权,国内汽车厂商需要的产品主要依赖进口,成本很高。为了解决这一卡脖子的难题,万里扬先后投入研发费用约5亿元,零部件制造等固定资产超20亿元,自主研发了新一代CVT自动变速器。

多年来,万里扬不断加大乘用车变速器技术研发、质

量管理、过程能力提升等方面投入。万里扬CVT采用无级变速,从根本上规避变速冲击问题,极具驾乘舒适性;变速范围大,实现与发动机工况的最佳匹配,提高整车的燃油经济性;提供SPORT、ECO、WINTER等多种功能模式,满足不同客户群体的需求;采用先进的双作用叶片泵,容积效率高、泄漏小、内置流量控制阀,更加节能;采用独立的液压回路控制,给各系统提供精确的工作压力,使效率进一步提升;采用低粘度油品,降低搅油损耗,TC采用高容量锁止离合器,具备低速滑差闭锁功能,集成高性能减震器,兼顾低速动力性和经济性表现。

公司按照“中国制造2025”标准要求,引进国际先进的生产、检测设备,建成国内领先、国际先进的智能化生产工厂。工厂拥有全球知名的日本牧野加工中心、ITF清洗机和KUKA机器人等先进设备,自动化程度高;变速器壳体、阀体的机加工、液压控制模块的装配以及变速器的总装和在线测试,工厂的生产设备和工艺加工技术均属于国内领先水平。在CVT生产过程中,为保证产品一致性,万里扬采用专用洁净厂房,保证产品清洁度;机器人

自动拧紧螺栓防止错漏装;采用进口电缸压装,提高数据采点精度;百分之百在线检测,严格把控1404道质量检测环节;轴齿、壳体等关键零部件均为自制,为产品制造质量提供可靠保证。

凭借着与外资品牌水平相当的产品性能和质量、显著的成本优势,万里扬CVT快速打开了市场,成功实现了国产替代。不仅给国内汽车厂商提供更多选择,大幅拉低外资品牌自动变速器的配套价格,让众多国产汽车品牌面对外资品牌拥有了更强的市场竞争力;同时也给中国消费者带来了实惠,带动了整个产业链的发展,加速了产业结构的完善。

2020年,万里扬CVT用4年时间成功实现了第一个100万台目标;2022年,又用23个月时间实现了第二个100万台目标;2024年,再度用17个月时间实现了第三个100万台目标。目前,万里扬CVT是公司业绩的重要增长点,在中国市场上遥遥领先;同时,CVT19于2016年获评为中国十佳变速器,CVT25于2019年、2021年两次获评世界十佳变速器。

如今,万里扬CVT已累计配套车型20余个,产品覆盖了吉利、奇瑞、比亚迪等国内主流汽车品牌。除了整车销往世界各地外,万里扬CVT还在原有基础上针对不同的驾驶习惯、使用场景等开展了丰富创新,凭借着更紧凑的结构设计、更灵动的操控动力、更宽的速比范围、更智能的配置、更高效的节油方式,获得国际客户的青睐,呈现出越来越好的发展态势。

站在300万台的新高度上,万里扬会继续深耕科技创新,坚守品质初心,在高质量发展的道路上永葆活力,为汽车厂商提供更好的产品与更优的服务,为实现汽车强国梦贡献万里扬力量。



万里扬顺利通过国家第五批制造业单项冠军企业复核认定

□企业管理中心 徐蕾

近日,国家工信部公布了第八批制造业单项冠军企业遴选认定和第二批、第五批制造业单项冠军企业复核认定结果,万里扬继2020年被认定为第五批制造业单项冠军企业后,再次通过制造业单项冠军企业复核认定。

国家工信部自2016年开始,每年组织开展制造业单项冠军企业培育遴选和复核评价工作,旨在引导制造业企业专注创新和产品质量,提升我国制造业国际竞争力,促进我国产业整体迈向全球价值链中高端。制造业单项

冠军企业是指专注于制造业某些细分市场,坚持专业化发展,市场份额全球领先、创新能力强、质量效益高的企业(产品),代表了全球制造业细分领域最高发展水平和最强市场实力。

此次通过制造业单项冠军企业复核认定,标志着万里扬中轻型商用车变速器总成在国内同行业中继续保持领先水平,具有较高的市场占有率和较强的技术创新能力,也是对万里扬行业地位、品牌价值和综合实力的高度

认可。未来,万里扬将继续发挥冠军企业的示范引领作用,深耕细分领域,在智慧星AMT重卡自动变速器、DHT混合动力驱动总成等产品提升竞争力,坚持创新驱动,践行“软件定义产品”和“智能制造”双轮驱动,不断提升企业核心竞争力,争创更多行业单项冠军,为振兴民族汽车工业发展贡献更多力量。

助农民增收 促乡村振兴

万里神农“好乐耕”登上《人民日报》

4月26日,《人民日报》第14版一篇《浙江金华市婺城区加强乡村党组织联系交流——共同谋划发展 带动群众增收》的新闻报道中,专门提到万里神农“好乐耕”帮助农民增收、助推乡村振兴,以下是内容全文。

浙江金华市婺城区加强乡村党组织联系交流

——共同谋划发展 带动群众增收

“从翻耕、育秧到机插,都有农事服务中心帮忙,真方便!”4月下旬,在浙江省金华市婺城区蒋堂镇,种粮大户余雪芳完成了最后800多亩水稻机插作业。

前些年,蒋堂镇启动土地整治工作,盘活建成高标准农田1500余亩。但光有好地吸引不来种粮大户。要让种粮人安心、放心,耕、种、管、收、烘,哪个环节都不能落下。“要做好全流程的农事服务,靠一个镇的力量远远不够。”蒋堂镇干部吴成龙说,“得学会整合资源、聚合力量,实现互利共赢。”

蒋堂镇干部主动走出去,联系多家农事服务机构,最终引进了“好乐耕”农事服务中心。“农事服务中心为我们种粮提供了全流程服务,让我种粮的底气更足了。”余雪芳此前与婺城区蒋堂镇直里村签订整村农田

承包协议,一口气承包了2200多亩农田。余雪芳计划进一步扩大种植规模,引入更多更好的粮食品种。

目前,该中心已为金华市的4个县(市、区)的10个乡镇、50多个村庄、210个种粮大户提供“全程机械化+综合农事”服务。“好乐耕”农事服务中心生产部经理祖洪影介绍:“我们每亩能为农户节约种植成本80—150元,极大地提高了农户种粮的积极性。”

近日,婺城区长山乡青湾湾露营地迎来不少游客。看着眼前红火的生意,长山乡村干部倪小莲回忆起过去,有些感慨:“过去,由于交通不畅,配套设施不足,长山乡的乡村旅游发展不足,大家守着好景色却无力开发。”

近年来,长山乡党委在婺城区委组织部的支持下,

通过结对共建、加强交流,与相邻的乡镇共同规划道路交通建设方案,铺设了直通景区的高标准道路。同时,长山乡与相邻乡镇共同引入多个景区建设和运营团队,打造青湾湾露营地等项目。现在,该地地营业额已经超过500万元,带动了周边50余名村民就业,实现了优势互补、共同发展。

“我们要继续加强乡村党组织建设,加大基层党组织的交流力度,共享发展资源、共同谋划思路,夯实乡村全面振兴的基础。”婺城区委组织部相关负责人说。婺城区以党建引领乡村全面振兴,全区214个建制村的党组织加强了联系交流,结对共建的乡镇谋划落地产业协作、集体经济统筹等项目46个,总投资近1亿元。

金华市委副书记、市长张健一行调研万里神农

□企业管理中心 徐蕾

4月12日,金华市委副书记、市长张健莅临万里神农调研,市政府秘书长褚惠斌等领导陪同参加。万里神农总经理金钟全程接待。

张健一行走访了万里神农好乐耕农事服务中心,他走进田间地头,详细了解耕地保护、农事服务、种粮效益等情况。看着绿油油的秧苗长势喜人,他拿起秧苗仔细查看生长情况,并称赞中心的管理工作十分到位。

张健强调,粮食安全是“国之大者”,各地要全面学习贯彻习近平总书记关于耕地保护和粮食安全的重要指示批示精神,落实最严格的耕地保护制度,坚决遏制耕地“非农化”“非粮化”,牢牢守住耕地保护红线;要深入实施科技强农、机械强农“双强行动”,强化农业科技推广运用,提高农业生产效率效益;要加强政策扶持,按照“谁种粮、谁受益”原则,精准兑现各项稳粮惠农政策,提高种粮大户、专业合作社生产积极性,促进粮食增产增效。

金华市政府党组成员、副市长提名人选赵斌一行调研万里扬

□企业管理中心 徐蕾

4月12日,金华市政府党组成员、副市长提名人选赵斌一行莅临万里扬调研,万里扬股份公司副总裁任华林全程接待。

赵斌一行走访了万里扬位于金华飞扬小镇的数字化运营中心、产品展示和生产车间,任华林介绍了公司发展历程、生产经营、产品创新、市场销售及数字化转型等情况,并重点围绕商用车、乘用车、非道路的传动驱动系统及新材料与资源循环利用等业务讲述了万里扬发展规划。

赵斌对万里扬多年来坚守实业、坚持创新以及为中国汽车市场所作的贡献表示称赞,并充分肯定了万里扬积极布局未来技术创新发展路径,打造制造业互联网高科技公司的前瞻做法。他勉励万里扬要抢抓数字化智能化变革新机遇,在更加开放的自主创新模式中,激发更多的创新活力,发挥技术前沿优势,致力抢占发展先机,积极打造国际化先进制造企业,为金华高质量发展贡献更大力量。

金华市婺城区委常委、区政府党组成员胡广辉等领导陪同调研。

鹰潭市余江区委副书记、区政府区长方淼滨一行考察万里扬

□企业管理中心 徐蕾

4月3日,江西省鹰潭市余江区委副书记、区政府区长方淼滨莅临万里扬考察,余江区委常委、区政府党组成员刘峰陪同考察。万里扬董事长黄河清全程接待。

座谈会上,黄河清对方淼滨一行的到来表示热烈欢迎,他重点介绍了万里扬的经营现状、产业布局及发展规划等情况,并希望双方以此次考察为契机,进一步加强沟通联系,在有色金属产业等方面寻求合作机会,携手实现共赢。

方淼滨称赞万里扬是一家有实力、有情怀和负责的优秀企业,黄河清董事长是一名具有敏锐前瞻眼光的优秀企业家。他介绍了余江区的的基本情况、资源优势和产业政策等,并表示非常欢迎万里扬这样优质的企业来余江区投资兴业,共谋发展。

方淼滨一行还实地考察了万里扬位于新能源汽车小镇、飞扬小镇的工厂,认真听取了万里扬发展历程、生产经营、产品创新及智能制造等情况介绍,对万里扬的先进的制造水平和强大的创新能力给予了高度评价。

余江区商务局局长万国辉,余江区团委书记毕逸群等领导,保太集团副总裁彭仁太陪同考察。万里扬股份公司副总裁任华林,万里扬股份公司总监、新材料公司总经理王峰参与接待。

玉柴股份总裁吴其伟一行考察万里扬

□企业管理中心 徐蕾

4月1日,广西玉柴机器股份有限公司总裁吴其伟一行莅临万里扬考察。万里扬股份总裁顾勇亭全程接待,陪同考察的还有玉柴股份总工程师林铁坚、高级总监王天灵、马石油董事长范阳辉等。

吴其伟一行参观了万里扬位于金华新能源汽车小镇、飞扬小镇的工厂,对于万里扬多年来快速稳健的发展,以及在产品研发、智能制造、市场拓展等方面取得的成绩给予了高度评价。

座谈会上,顾勇亭对吴其伟一行的到访表示热烈欢迎。他表示,互为社会化独立第三方零部件供应商,这些年万里扬与玉柴建立了良好的战略合作伙伴关系,目前公司在商用车传动系统领域,已经实现了商用车全覆盖、牵引、载货、自卸资源全覆盖以及AMT、混动、纯电产品资源全覆盖,同时在零件、非道路业务方面也实现了较大突破,这将有助于双方在未来开展更加广泛、更具深度的合作,进一步做大做强市场,为中国制造业发展贡献力量。

吴其伟表示在实地考察了万里扬先进的生产技术、设备以及优秀的产品后,对未来的合作更加充满了信心和期待,也更清晰了解双方后续战略合作的发展方向。希望未来双方能够在各个领域开展更加深入的合作,建立互为客户、相互成就的紧密合作关系,为客户打造出更多优秀产品,共创更加美好未来。

万里扬相关业务负责人围绕公司2023年经营情况、2024年经营规划及商用车中重型传动系统产品等情况进行介绍。玉柴股份相关业务负责人围绕企业经营情况、通讯板块、马石油公司、玉柴与万里扬商用车板块合作等情况进行介绍。双方还就重点市场突破、联合客户开发及新技术、新产品的共同推广、开发应用等方面开展深入交流,达成了新的发展战略共识。

万里扬股份公司总监、精密机械公司总经理张秋贵,商变事业部总经理王东,高端铸造公司总经理曹立为,股份公司副总裁徐万洪,商用车变速器事业部副总经理楼江天,精密制造公司总经理刘志华,商用车变速器事业部技术总监魏彦杰等相关业务领导参与接待。

芯片国产化应用项目顺利完成上车测试

□乘变事业部研究院 余涛

4月20日,万里扬乘变事业部芯片国产化应用项目顺利完成了上车动态测试,标志着万里扬在传统变速器国产化的道路上实现了从0到1的突破,成功迈出了第一步。

芯片国产化是近年来国家非常重视的开发方向,在汽车变速器行业更是处于空白状态。万里扬启动芯片国产化应用项目,也面临着诸多挑战。由于项目周期紧张,加上技术方案不成熟、电磁阀芯片无国产替代方案等困难,项目组成员几乎放弃了所有休息天,加班加点推进项目进度。他们细致地核对每一帧信号,每一行代码,每一条数据曲线,办公室的灯几乎每天都亮到深夜。在项目组全体成员的共同努力下,最后仅用了不到三个月的时间,就完成了方案的确定、A样件的测试以及上车的动态测试,并优化解决了20多项关键问题,跑出了万里扬加速度。

在芯片国产化应用项目推进过程中,项目组成员在电磁阀驱动方案上遇到了很大困难。因为国内电磁阀驱动芯片无替代方案,故只能通过外搭电路来实现电磁阀驱动功能。项目组成员与供应商一起对电磁阀驱动电路设计方案不断优化,通过近一个月的努力,终于从示波器中看到了大家最想要且熟悉的波形。

随后,大家在台架上对标定参数不断优化,同时配合对控制逻辑的调整,最终实现了压力控制的良好跟随性和响应性。在接下来的整车复杂工况测试中,经过细微的优化调整后,最终达到了A样功能要求,并配合客户完成了第一次的试驾。看到客户竖起的大拇指,项目组成员的开心溢于言表,觉得这段时间的拼搏值了,同时也对接



下来B样的开发充满了信心。未来,万里扬芯片国产化应用项目团队会继续保持高昂的斗志,拼搏进取、精益求精、不懈奋斗,努力为中国汽车变速器芯片国产化发展贡献力量。

图片新闻

万里扬熔炼工厂100吨熔炼炉正式投料生产

□新材料公司 郑文



4月8日,历时2个多月的安装调试,万里扬新材料公司熔炼工厂100吨熔炼炉正式投料生产,这意味着熔炼工厂铝锭及铝液的月产量将突破5000吨大关。

新投产的100吨熔炼炉具有稳定可靠、节能降耗、快速投料、操作简单、低碳环保、热效率高等特点。投产后不仅能有效提高工厂产能,更能推动整个生产流程优化,提高工厂内部能源利用率,更好地满足市场需求,为公司长远发展提供强有力的支持。

万里扬新能源驱动公司获得安全生产标准化证书

□乘变事业部金华制造基地 陈显耀

近日,万里扬下属子公司浙江万里扬新能源驱动有限公司(以下简称“万里扬新能源驱动公司”)顺利通过了安全生产标准化审核,获得了安全生产标准化三级企业证书,标志着公司安全生产管理工作迈上了新台阶。

自安全生产标准化建设工作启动以来,万里扬新能

源驱动公司各部门团结一致,对安全生产标准化的19个大台账和111个小台账进行整理与完善,同时加强现场安全隐患的识别及排查,积极整改各类问题。在专家审核组实地审核后,各部门根据专家给出的整改点迅速进行了整改,并及时将整改结果上交至审核组,顺利通过了审

核。后续,万里扬新能源驱动公司将坚持贯彻企业安全生产标准化体系要求,进一步提升企业的安全生产管理水平,提高员工的安全生产意识和技能,以及降低企业的生产成本和风险。

万里扬一季度提案分享交流会圆满举行

□企业管理中心 赖玉莲

4月28日,万里扬一季度提案分享交流会在金华临江厂区万里扬学院举行,公司全体提案管理委员参会。

交流会上,公司提案管理委员赖玉莲介绍了各单位一季度优秀提案,重申了年度提案目标数和每月应完成数,解释了目标数的制定依据和计算过程,并指出了各单

位提案工作中存在常见问题。各单位提案管理委员围绕如何更好地开展提案管理工作、达成提案目标以及解决工作中的困难等方面开展了热烈交流。

企业管理部部长滕建鹏作总结发言。他表示,提案工作旨在推动员工养成思考的习惯,充分挖掘员工中蕴藏

的聪明才智,让每个员工都有机会在公司管理中贡献自己的智慧和力量。各单位提案管理委员要充分发挥主观能动性,勇于面对挑战,努力克服各种困难,确保提案工作的顺利推进和高效实施,共同推动提案工作的深入开展,为万里扬的持续发展贡献计出力。

“羽”你相约 “乒”出未来

万里扬乘变事业部芜湖制造基地2024年羽毛球、乒乓球联赛圆满收官

□乘变事业部芜湖制造基地 孟祥鹏



4月13日,万里扬乘变事业部芜湖制造基地举办了2024年羽毛球、乒乓球联赛,来自各部门的50余名员工参加比赛。

经过激烈角逐,曾华庆、孟鑫伟、余生分别获得乒乓球男单的冠亚军,梅姣姣、陈竹群、李梦柔分别获得乒乓球女单的冠亚军,孟鑫伟、王龙、李熙雄分别获得羽毛球男单的冠亚军,崔智玲、张燕凤、王天娇分别获得羽毛球女单的冠亚军。

此次比赛不仅为员工提供了一个展示自我、锻炼自我的平台,更在比赛中增进了员工之间的友谊,进一步提升了团队凝聚力。参与比赛的职工纷纷表示,要把比赛场上赛龙夺锦、奋勇拼搏的精神转化为爱岗敬业的动力,以坚定的信念、饱满的热情继续投身到本职工作中去。

万里扬推动自动挡重卡加速普及

近年来,随着高效物流时代的到来以及卡车驾驶员群体趋于年轻化,市场和用户对车辆智能化、舒适性需求日益增长,AMT变速器以其成本低、传动效率高、技术成熟可靠等优势,在重卡领域加速普及应用,未来市场增长潜力巨大。

作为自主变速器的龙头企业,万里扬早已敏锐洞察行业趋势和用户需求,基于自身的技术积累和自主创新,历时5年倾力打造出新一代重卡AMT智慧星,并且踏准市场节奏,快速导入产品。其中,12AG280变速器是万里扬面向重卡领域推出的首款AMT变速器,如今已在多家主流重卡品牌的主销车型上完成标定配套,不仅经受住了市场考验,还收获了用户的良好口碑。

在近日举办的第三届“金峰盛典”上,这款12挡重型车AMT变速器凭借优异的性能表现,摘得“卡车兄弟推荐产品(动力链系统)”殊荣。

作为万里扬的全新产品,智慧星AMT系列产品采用系列化、模块化、集成化和轻量化的设计理念,在高效节能、平顺舒适、智能可靠等方面有着出色表现。

具体到12AG280变速器,其产品适配范围较广,可匹配发动机扭矩在2000-3400N·m范围的牵引、载货、工程、专用等车型。相较于市面同等输入扭矩的产品,这款变速器在轻量化设计,以及对换挡、换挡执行、传感器和TCU等硬件高度集成式设计的加持下,实现了结构更紧凑、体积更小、自重更轻。同时,传动系统采用前后行星结构,进一步提高了承载力和可靠性。B10设计寿命可达200万公里,具有600万次的超长换挡寿命。

这款变速器采用全斜齿、全磨齿工艺,以及智能电控换挡策略,使其噪声小、传动效率高,最高传动效率可达99.75%,几乎没有动力损失,而且具备自主学习、怠速行车、降挡超车、空挡滑行、脱困、故障诊断等丰富的系统功能,不仅能提高燃油利用率,有效降低用户的运营成本,还能带来更舒适、安全和智能的驾乘体验。

资深卡车司机齐彦峰有着几十年的驾驶经验,他对万里扬智慧星AMT赞不绝口。“万里扬智慧星重卡AMT



的换挡逻辑非常合理,换挡过程平顺顺滑,非常符合中国卡车司机的驾驶习惯。”在他看来,这款产品的性能达到了国际领先水平,可以媲美国外品牌的产品,行业应当有这样的自主品牌点赞。

另一位卡车司机孙忠也表达了对万里扬AMT变速器的高度认可。据了解,自入行以来,他驾驶过的车辆均配备万里扬的变速器,他对万里扬品牌和产品尤其信任,这款智慧星重卡AMT的表现同样没让他失望。“这款变速器能够自动适应不同的路况和驾驶需求,无论是起步、加速还是减速都能迅速响应,换挡时几乎感觉不到顿挫感,操作起来非常轻松。这不仅能大幅减轻工作强度,还能降低油耗和运输成本,提升运营效率,让我们赚钱更容易。”他说。

知常明变者赢,守正处新者进。万里扬从轻型商用车变速器起步,专注变速器领域20余年,始终探索自主创新之路,积极拥抱产业新变化,前瞻布局新技术,持续加大研发投入和自主创新能力,不断为用户打造传动精品,填补了国内传动市场多个细分领域的技术空白,更扛起了自主品牌变速器崛起的大旗。

作为针对中、重卡领域打造的全新产品,万里扬智慧星AMT极具行业前瞻性和引领性。该系列产品的推出,



无疑是万里扬坚持科技创新、再攀高峰的又一重要体现,不仅标志着自身自主创新“智”造能力达到了全新高度,也充分彰显出自主变速器企业的活力与潜力,加速国内自动挡重卡的推广进程。

现如今,国内AMT重卡的发展趋势已非常明确。在业内看来,随着用户对自动挡重卡的认知不断提升,AMT技术在重卡行业应用的潜力还将进一步释放。同时,AMT车型还会朝着高扭矩、高效率、高挡位、宽速比、轻量化、长换油、长寿命、智能化等方向不断升级。

面向未来,万里扬也提出了智慧星AMT发展的“三步走”战略目标:第一步是2025年达到年销6万台;第二步是2028年实现年销15万台;第三步是2030年万里扬重卡AMT要达到年销30万台,届时在重卡AMT市场占有率达到25%-30%。

相信乘着AMT发展的东风,万里扬将坚持创新驱动,不断丰富AMT变速器的产品线,为市场和用户提供更多高效智能、舒适经济的全新价值解决方案。强化自身市场竞争力的同时,也将带动整个行业技术创新和产品升级,为自主AMT变速器的崛起、汽车产业的高质量发展,注入源源不断的动力。

(转载自中国汽车报网)

项目工作动态

万里扬项目启动会及项目验收移交会的仪式宣贯会顺利举行

□企业管理中心 胡家晨

4月15日,万里扬项目启动会及项目验收移交会的仪式宣贯会在金华临江厂区万里扬学院举行。此次会议旨在宣贯这两个重要节点仪式,让项目组成员深刻感受到两个重要节点的重要性,进一步推动项目的顺利开展。项目管理系统的关键用户和各单位综合人员及项目相关等40余名员工参训,杭州分会场、芜湖基地、江山分会场以及金华各厂区分会场以视频方式参训。

宣贯会上,企业管理中心项目管理主管李蓓蕾介绍了两个节点的重要性,明确了重点项目/一般项目的启动和验收移交的具体内容和要求。针对项目启动仪式,需明确项目目标(包括项目质量、进度目标和成本目标),项目组成员分工、工作任务责任人及项目等相关要求。针对验收移交仪式,需验收和评价项目的进度、项目的成本、项目的质量等目标的达成情况,并强调在项目验收移交时,项目组应当明确遗留问题的责任归属和后续的改进计划,直至所有遗留问题关闭。

为了让参会人员有更深入的了解,李蓓蕾现场通过PMS项目的启动会具体案例,展示了项目启动会的全过程。最后,她表示作为系统的关键用户要做好此次会议精神的传达工作,将以上的要求转化为实际行动,确保新项目的顺利开展。

采购公司召开供应链平台化降本项目启动会

□采购公司 潘永江

为了在快速发展的市场中保持竞争力,采购公司在商务降本、二轨降本、管理降本之后,加大力度推动供应链平台化降本。4月19日,采购公司召开了供应链平台化降本项目启动会。采购公司总经理潘新涛出席会议,会议由项目经理程森主持。

会上,程森介绍了此次会议目的和议程,详细介绍了供应链平台化降本项目的背景、目标及工作计划,对项目的策划书进行了详细解读,表示作为项目经理将带好工作策划和推荐,努力达成项目目标中的降本要求。

会议最后,潘新涛结合公司要求做了总结和指示,指出供应链平台化降本作为当前全球新兴的降本手段,所有人要吸取去年小范围试行案例的经验和教训,做好今年的平台化降本工作,力争实现更大的突破。此外,他还强调了平台化降本的意义和重要性,要求所有人员全力以赴,按照策划方案和工作计划,同心协力,提高第一责任人的意识,紧盯降本任务目标,为提升公司产品竞争力作出贡献。

新材料公司召开年产12万吨铝合金压铸件机加工项目搬迁启动会

□企业管理中心 徐蕾

4月29日,浙江万里扬新材料有限公司(以下简称“新材料公司”)召开了年产12万吨铝合金压铸件机加工项目搬迁启动会,万里扬股份公司总监、新材料公司总经理王峰出席会议,新材料公司机加工厂、工艺工程院装备工程部、精益规划部等相关人员参会。

会上,新材料公司机加工厂副厂长张裕强汇报了项目搬迁计划和具体进度安排,智能制造平台总监、工艺工程院装备工程部部长姜建波汇报了项目搬迁工作的具体准备情况。

会议最后,王峰作重要指示。他表示,搬迁项目的时间紧、任务重、难度大,搬迁过程中一定要做好各类风险防控,确保不发生安全和环保事故;同时搬迁计划必须明确责任人,各部门要相互配合,遇到问题及时沟通协调,确保搬迁项目顺利完成,同时不影响公司正常生产工作开展。

王培水:在奋斗的路上全力以赴

□商变事业部轻卡装配工厂 方琛



王培水,1966年出生,2008年入职万里扬,现任商变事业部轻卡装配工厂G2线返修工,曾获商变事业部“服务之星”。

16年,在历史的长河中只是弹指

一挥间,但对于王培水来说,那是一条漫漫的奋斗之路。从一线装配小白成长为一名优秀的总成返修工,他尽职尽责、勤于钻研,一心扑在变速器总成装配、总成返修的岗位上,坚守质量意识

和严谨的工作态度,装好每一台变速器产品。

面对工作中的困难,王培水都会全力以赴。2024年3月,锁定计划中微卡某产品需在当日交付60台,而在装配下线过程中,总成因异常情况导致下线时间延长。为了按时完成发货任务,王培水无暇顾及吃饭,在岗位上奋战至晚上十点,顺利将60台合格总成打包并装车发货。

除了优异的工作表现外,王培水以公司利益为先,积极辅助线体。他把自己比喻成一块砖,哪里需要哪里搬。在2024年2-3月的生产旺季,面临紧张的用工情况,他积极顶岗,在装一轴、打盖板、装分离叉轴等岗位都能见到他的身影。王培水勇于担当的表现,得到了身边领导和员工的肯定。

此外,王培水还为工厂带出了多位优秀员工,为工厂人才队伍建设作出了贡献。如今,他的徒弟夏敏、程云鹏已经成为一线员工的中坚力量。他表示:“今后我会继续装好每一台变速器总成,也会把工作中总结出来的经验分享给大家,为公司赢得更多的客户。”

汪翊君:解决生产问题 保障产品质量

□乘变事业部金华制造基地 乔亚琪



汪翊君,1993年出生,2023年入职万里扬,现任乘变事业部金华制造基地技术质量部测量员,曾多次获评乘变事业部“质量之星”、“服务之星”等。

在乘变事业部金华制造基地技术

质量部有这么一位员工,她坚守在质量第一线,不断精进自身专业能力,用专业和敬业守护着每一件产品的品质,她就是汪翊君。面对日常出现的异常问题,她每次都会以最快的速度将其解

决。经过不断磨炼,她掌握了全面的检测、控制和解决突发问题的技能,受到了领导和同事的一致好评。

工作中的汪翊君,一直把公司利益放在首位,严把质量关。自今年年初开工以来,工厂的生产任务艰巨,质量管控工作面临诸多挑战。面对检具到期送检的紧迫任务,汪翊君主动担当,积极行动,及时送检。对于禁用的检具,她严格按照程序更新量具台账,并通知生产部补充缺失的检具,确保了生产过程的连续性和产品质量的稳定性。

就在近期,汪翊君按照年度计划对减速器进行了过程审核。在审核过程中,她发现了一些问题,并逐一与生产现场班长以及物流部现场管理人员对接,共同制定了整改计划。之后,她紧密跟踪问题的整改情况,确保了需要增加工装设备的问题外,其余问题均得到有效整改。持续跟踪至今,整改效果仍然得到了有效保持。

汪翊君以奋斗者的姿态工作在岗位上,用实际行动诠释着责任与担当,当好产品质量的守护者。

吴际颖:积极进取 永不言败

□乘变事业部芜湖制造基地 孟祥鹏

吴际颖,1997年出生,2022年入职万里扬,本科学历,目前任职乘变事业部研究院零部件部轴齿工程师,荣获股份公司2023年度“卓越奋斗者奖”。

自入职以来,吴际颖不断提高自身专业素质,自学CATIA建模、kisssoft等软件,掌握了齿轮参数化建模,能够精准设计齿轮宏观参数,熟练出具二维图纸。在日常的工作中,吴际颖秉承着兢兢业业、积极进取的态度开展工作,遇到困难时毫不退却,想尽办法解决问题。2023年4月,吴际颖负责的E124项目减速器成功量产。回顾整个量产过程,并非是一帆风顺。为了解决E124项目噪音问题,吴际颖先后根据接触点试验、历史经验数据和CAE仿真分析,提出了数十种齿轮修形方案,并多次赶往金华基地跟踪齿轮修形加工进展。每个方案往往都需要进行多样本装箱验证,跟踪减速器验证情况经常加班到半夜,对此他也毫无怨言。在经过数十种的方案调整和试验验证后,E124项目的噪音问题终于得到改善。

除了在噪音改善方面有了进步,在齿轮专业方面也有大幅度的进步。吴际颖利用空闲时间,自主学习齿轮德国标准DIN3692、齿轮国际标准ISO21771



和国家标准GB10095,对渐开线齿轮的啮合原理有了更深刻的认识,也大幅度提高了实际工作能力。此外,在出色完成本职工作之余,吴际颖还自学了CVT、DHT等各种变速器工作原理,不断提高自身综合素质,得到了领导和同事的一致好评。

“积极进取 永不言败”是吴际颖的座右铭,督促着他遇到困难时坚定目标,勇敢前行。他表示,在之后的工作中,他将继续保持积极进取、永不言败的工作态度,认真对待自己的工作,不断追求自我成长,为公司发展继续贡献力量。

朱友好:做质量的守护者 零缺陷的践行者

□商变事业部重卡装配工厂 廖单

朱友好,1999年出生,2022年入职万里扬,现任商变事业部重卡质量部检验员,曾获商变事业部“服务之星”。

“精确至微,零缺陷放行。”作为检验员,朱友好认为每一个细微的瑕疵都可能影响到整车的性能和用户的体验,一直都是零缺陷的坚定追求者。工作期间,他会把每一个总成都看作手中的“宝贝”,全神贯注地把每一个步骤、每一个细节,他不仅能出色地完成检验工作,还能够及时在检验中拦截潜在的质量风险。

2024年3月,朱友好累计完成了17台总成的检验,未发生客户投诉。在检验过程中,他凭借丰富的经验和敏锐的观察力,发现了个别问题并及时与技术部门沟通,协助开展图纸的更正,从而避免了可能出现的装配失误,也为工厂提供了宝贵的质量改进建议。

为了更好地推进质量管理,朱友好主动从检验岗位转型至现场,担任质量工程师。他穿梭于生产线之间,时刻关注着总成试气和试车过程中的每一个环节,积极对巡检过程中质量问题进行处置,协助生产部门分析问题原因,推动工艺优化和生产流程的调整,为提高



产品质量和生产效率作出了贡献。

朱友好的出色表现赢得了领导和同事的赞誉和认可,成为了众多检验员学习的榜样。他表示,作为质量检验员,确保产品零缺陷是职责所在。在后续的

工作中,他会继续尽职尽责地履行车间检验和出厂检验的职责,并在提升检验流程和工艺方面持续改进,为公司的质量管理和品牌建设贡献自己的力量。

吴梦琳:心若花木 向阳而生

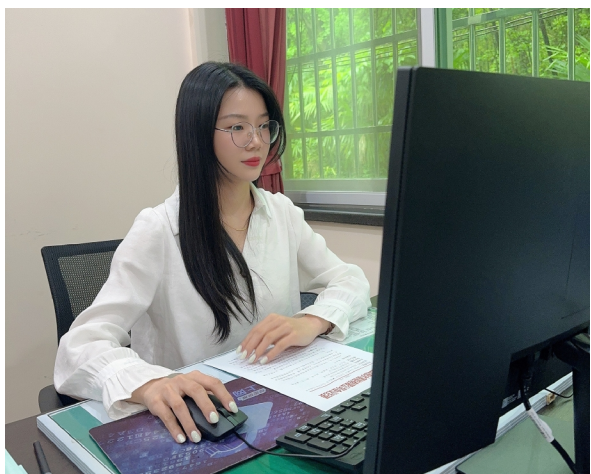
□万汇通能源公司 王震

吴梦琳,1996年出生,2022年加入万汇通能源公司,目前担任浙江江山抽水蓄能有限公司综合办公室行政职务,荣获万汇通能源公司2023年度“先进个人”。

在江山抽水蓄能项目部,吴梦琳的身影忙碌地穿梭于各部门之间。“小吴,这个文件需要尽快走一下流程。”“小吴,下午和我到指挥部开会,你提前做好准备。”“小吴,晚上有招待活动,你下班后留下来协助。”综合办公室是公司承上启下、沟通内外、协调左右、联系各方的枢纽部门,面对琐碎繁杂的事务,吴梦琳始终以饱满的热情投入工作,虚心学习业务始终保持沉着冷静与耐心。

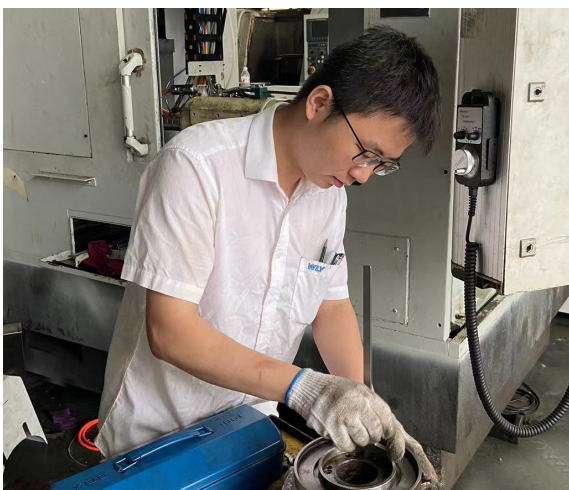
工作中,吴梦琳也不断检视自己、总结经验。她表示:“刚开始确实遇到了很多挑战与不适应,但我也逐渐找到了自己的节奏和方法。我相信,只要持续努力,所有困难都会让路。”在忙碌的工作中,她常常利用业余时间自我学习,不断充实知识储备,提高自己的业务能力,从最初的懵懂逐渐变得游刃有余。

知不足而奋进是吴梦琳的追求,她不仅是综合部的一员,更是大家眼中的得力助手和值得信赖的伙伴。在这个平凡的岗位上,她如花木向阳,充满了生机和活力,通过不懈努力和持续进步,逐渐散发出属于自己的芬芳。



蒋寅凯:不负韶华 实现自身价值

□智能制造平台综合管理部 王莉艳



蒋寅凯,1995年出生,2023年入职万里扬,目前担任智能制造平台工艺工程工艺工程师,荣获股份公司2023年度“最佳新锐奖”。

入职至今,蒋寅凯秉承着认真负责的工作态度,不断在实践中提升自我,生产现场总能看到他穿梭的身影。在一年的工作时间内,蒋寅凯参与了多个工艺攻关项目,包括推进完成了压板新分序磨工艺开发项目,实现了一序上海外磨MK1620锥磨改压板外磨及擦面的功能;协助完成了二序布德普斯335的改造,实现了压板内孔及锥面的复合磨,显著改善了压板锥面的粗糙度;参与了三序马扎克做单球道磨的改造,协调各方资源初步完成新工艺开发等。他不仅出色地完成了各项工作,自身对于工艺、刀具、夹具、检具及设备等方面知识也有了更为深刻的理解。

聊起入职以来印象最深刻的项目时,蒋寅凯提到了2023年下半年CVT产能提升。当时,生产加工过程中出现了多个工艺难题,急需攻关提升产能。对此,蒋寅凯每天“驻扎”在

齿轮三制造单元展开攻关。针对压板因需特种设备加工而产生的产能瓶颈,他通过现场了解分析发现硬车锥面不严的问题比较突出,并找到了是压板锥面存在测量基准与加工基准不一致的原因。他通过反复的现场调试和验证,最终确定从硬车定位盘和卡盘夹爪位置上进行优化,使加工基准和测量基准保持一致,并同时调整了复合磨磨量、进给等磨削参数。

在CVT产能提升的工艺攻关期间,他主动放弃了假期和周末休息时间,进行了大量的工艺验证和数据跟踪。功夫不负有心人,工艺攻关取得了效果,压板锥面不严的问题明显减少,复合磨的锥面修整频次实现大幅提升, CVT产能从而也得到稳步提升。

以梦为马,以汗为泉,只争朝夕,不负韶华。在万里扬不断前进的征途上,正是因为有着无数个蒋寅凯这样热爱学习、潜心钻研的技术人才。他用自己的实际行动践行了一个工艺工程师应有的职责和使命,用汗水和智慧实现自身的价值。



杨天龙:主动担当 保驾护航

□万里扬能源公司 胡岳松

杨天龙,1992年出生,2022年加入万里扬能源公司,现任万里扬能源公司杭州研究院储能方案工程师,主要负责新型储能电站的方案设计和储能项目的技术支持工作,荣获万里扬能源公司2023年度“先进个人”。

杨天龙技术扎实、能力优秀,能够胜任在新型储能项目的全生命周期进行技术支持工作。2023年,在公司投资建设万里扬湖州独立储能项目的过程中,杨天龙出色完成了可行性研究报告、技术规范书、项目初步设计、施工图、竣工图等所有建设资料的编制工作,并根据项目建设需要,配合其他部

门出具工程重难点解决方案。期间项目也遇到了一些难题,如设计院无法完成施工图纸内容调整时,杨天龙主动担当,承担起项目设计调整工作,克服设计任务繁重、时间紧迫、人手不足等问题,保证项目施工能够持续推进不延误,最终确保项目按期顺利投产。

2024年是万里扬能源公司新型储能业务持续深化和发展的一年。凭借扎实的技术积累和丰富的实践经验,杨天龙继续奋战在岗位上,努力越来越多的新型储能项目落地投产保驾护航。

春雨润心

□ 乘变事业部金华制造基地 尹亚琪

春雨,细密而缠绵,似那古时的绣女,轻抚着绣针,在天地间绣出一幅生机勃勃的画卷。独坐于窗前,望着这丝丝缕缕的雨,心中涌起一股莫名的情愫。

这春雨,不似夏日的暴雨那般猛烈,却有着一独特的韵味。它轻轻地洒落,仿佛是大地的母亲在低声细语,诉说着对万物的深情厚意。每一滴雨水都像是精心调配的琼浆玉液,一点一滴地渗透进土壤,滋润着万物的根系。

望着窗外那些嫩绿的芽苗在雨中挺立,心中不禁涌起一股敬意。它们仿佛在向春雨致敬,感谢它的耐心与坚持。是啊,正是这春雨的滋养,才使得它们能够茁壮成长,绽放出生命的活力。

人生,又何尝不是如此呢?在这漫长的人生旅途中,我们总会遇到各种各样的困难和挑战。有时候,我们会感到力不从心,甚至想要放弃。然而,正是这种耐心与坚持的力量,让我们能够勇往直前,克服一切困难。

记得曾经有一次,我面临着一个巨大的挑战。那时的我,心情低落,几乎要失去了前进的勇气。然而,就在那个雨夜,我独自坐在窗前,看着春雨绵绵地下着。那一刻,我仿佛听到了春雨的呼唤,它告诉我,只要耐心坚持,就一定能够战胜困难。

于是,我重新振作起来,开始努力面对挑战。经过一段时间的坚持与努力,我终于克服了困难,实现了自己的目标。那一刻,我深深地感谢那场春雨,它让我领悟到了耐心与坚持的力量。

新十间楼

□ 高端铸造公司 伊丽艳

近日,常听周围人说去“新十间楼”吃“五更”(汤溪方言吃早餐),便问我爸“十间楼”在哪里?他说在“城里”(汤溪原为县城),还说以前老人都讲“到城里不进‘十间楼’等于白来”。汤溪从小就跟着人们的习惯叫“城里”,也会听大人们偶尔提到“十间楼”,一直以为是类似百货大楼的地方,原来是个“美食天地”。据说是当年汤溪城里最豪华、最热闹的饭馆。一开门,食客就络绎不绝,其中最为高档的属“片儿川”,印象中在杭州吃过,

没想到“片儿川”这个动听的名字也曾吸引过众多汤溪父老乡亲慕名而来。

周末起个大早,与儿子一起去“新十间楼”寻味汤溪古城传统美食。走进店里,被里三层外三层的人给镇住了,很是热闹,当然也被扑鼻而来的各色美味刺激了味蕾。垫起脚尖看了看,只见汤圆、肉圆、鸡子粿、豆腐圆、清明果、油条、大饼、葱烧饼、汤溪拉面、豆浆、豆腐脑……只要你能想到的汤溪早点,这里应有尽有。

妈妈

□ 企业管理中心 伊惠娟

我的妈妈是一个普通人,但我却是最重要的人。

记忆的妈妈总是起早贪黑忙碌着,只为给我们一个更好的生活。她用那双粗糙的手,为我遮挡风雨,用温柔的话语,安抚我受伤的心灵。在我成长的道路上,她始终陪伴着我,见证了我们的喜怒哀乐。妈妈的爱是那么无私,她总是把我们放在第一位,为了家人的幸福和健康,她愿意付出一切,她的爱如同一盏明灯,照亮了我们前进的道路。

如今,妈妈年龄越来越大,她总是选择报喜不报忧,不想给儿女们带去麻烦。还记得有一年春节除夕,我给父母置办了一些年货送回去,看到爸爸在厨房中忙碌,妈妈则坐在餐桌边,我

心里犯着嘀咕,往常可都是妈妈下厨,于是问她是不是不舒服。妈妈连连否认,只是说想让爸爸练练厨艺。

饭后,我驾车准备离开,只有爸爸送我到车边,他支支吾吾地说妈妈去忙别的事情,没法送我。路上我越想越不对劲,马上打电话回去追问,最后爸爸说出实情,妈妈因骨质疏松腿脚走路困难了……我马上掉转头,含着泪飞奔回家,要马上安排住院。

“就要过年了,这个时候我如果去住院,咱大家这个年就过不好了,还是等过了年后再去,反正已经去看过医生了,不差这几天。”最后,家人统一意见,尊重妈妈的意愿,年后初三再安

板凳龙

□ 商变事业部重卡装配工厂 廖单

在金华,板凳龙作为一项传统民俗活动,承载着深厚的地域文化,它像一根红线,串联起人们朴实的心愿与美好的祝福。

传说,板凳龙源于汉代,由“舞龙求雨”活动演变而来。在古代,一场罕见的大旱席卷大地,民不聊生。东海的水龙不忍百姓受苦,跃出水面为人间带来甘霖。然而,这条水龙因违反天条,被判处数段撒向人间。人们将龙体置于板凳之上,连接成一条可游动的龙灯,期望它能重获新生。从此,舞板凳龙的习俗便流传下来,成为金华地区独特的文化符号。

清明时节,龙蟠村村民翘首以盼的龙年迎龙灯活动如期举行。这是疫情过后的第一场活动,村民们格外看重,家家户户都倾巢而出,共同参与。下午五点,家家户户大门敞开,灯火通明,祭台上贡品琳琅满目,红烛高燃。门口摆放着鞭炮烟花,等待着

欢腾时刻的到来。

板凳龙是一种独特的可游动龙灯,由龙头、龙身和尾灯三部分组成。龙头由树根精心雕刻而成,呈S形,头角峥嵘,金睛巨口,庄严肃穆。龙身则由数十节至数百节板凳连接而成,每节板凳两头都有小孔,方便连接。而龙尾则造型独特,拱门一端翘起,披有绸缎彩旗,显得格外醒目。

夜幕降临,整个村庄沉浸在欢乐的氛围中。尽管清明时节细雨纷飞,但人们的热情丝毫未减。大家打着雨伞,穿着雨衣,兴高采烈地参与其中。祭拜龙头仪式结束后,一群身强力壮、腰扎布带的男子浩浩荡荡地走向村中要道。随后,激昂的奏乐声响起,标志着龙头队伍的来到。数名壮汉抬着龙头,腾挪闪跳,舞出各种姿态。长长的板凳龙身也紧随其后,在夜色中若隐若

量。

如今,每当春雨绵绵地下着,我都会想起那段难忘的经历。它让我明白,无论遇到什么困难和挑战,只要我们拥有耐心与坚持的力量,就一定能够战胜一切。

春雨润心,不仅滋养了大地上的万物,更滋养了我内心深处的心灵。它让我学会了在困境中保持冷静和坚定,在挫折面前不屈不挠地追求自己的目标。

感谢春雨,感谢它带给我无尽的启示与感悟。在未来的日子里,我会像春雨一样,用耐心与坚持去迎接每一个挑战,去创造属于自己的美好未来。

有尽有。然而到处是长长的队伍,最终两个人只“抢”到两根油条,还有两碗豆浆。炸得酥脆的油条,咬一口“嘎吱嘎吱”,再把油条放进咸豆浆里,迅速吸收豆浆,瞬间变得饱满而柔软,咬上一口,满口爆浆,再喝一口泡过油条的豆浆,又是别有滋味。简简单单的油条豆浆,亦是十分满足。

我们也约好下次再来“十间楼”,品尝其它汤溪传统特色美食。

排入院。幸运的是,经过医院的调理治疗和妈妈的锻炼配合,现在已经恢复到能正常行走的状态。这也许就是老天给予妈妈付出最大的馈赠吧。

这就是我的妈妈,她宁愿自己承受一切,也不愿让我们为她担心。她用自己的坚强和乐观,为我们撑起了一片天空。我也特别想说一声,谢谢您,妈妈!谢谢您给予我生命,陪伴我成长,我会永远珍惜您的爱,感恩您的付出。愿天下的妈妈都能健康、快乐,愿母爱永远温暖着我们的心灵。

现,宛如一条龙在夜空中游动。观赏的人群随着龙身游走,所到之处鞭炮齐鸣,锣鼓喧天。孩子们提着灯笼在远处探头观望,欢声笑语此起彼伏,热闹非凡。

舞龙的队伍会经过每户人家,并在其家门口停留片刻,村民们纷纷拿出蜡烛、馒头等物品馈赠,以表达对舞龙者的敬意和对新一年的美好祝愿。待迎接欢送仪式结束后,舞龙者们肩扛手提,舞动出“麦饼团”“风炉棚”“梅花形”等阵式,也舞动起来人们的希望。人们脸上洋溢着喜悦与幸福,与龙灯的烛火交相辉映,将整个夜晚照得通亮如白昼。

在这个特殊的夜晚,板凳龙成为了连接过去与未来的桥梁,让人们在欢乐与祝福中共同迎接新的到来。

花开了,见一面可好

□ 新材料公司飞扬工厂 保家倩

绵绵细雨,伴随着阵阵微风吹醒了沉睡的大地,清脆的鸟鸣声,喃喃的树林摇曳声,草儿渐渐冒出头,树儿渐渐露新的枝叶,各类花朵迎着朝阳渐渐绽放。

一年之际始于春,何不趁着春风,去赴宴一场春天的盛宴,走出城市,远离尘嚣,奔向大地,奔向山野,去寻觅花香,去寻觅

春的踪迹,去找找最初的自己。

当你翻山越岭,跨过一道道碎石小路,爬过一段段陡坡,踩着一路的泥泞,来到山顶;在烈日炎炎下,躲进山顶的树下,看风轻云淡,看成群的牛羊,听山顶的微风,看一树一树的花开,你便不会觉得这一路是奔波,而是奔赴一场美好的春景盛宴。

龙游之行

□ 智能制造平台精密制造公司 王欢

清明时节雨纷纷,今年的清明小长假几乎都是时阴时雨的天气,一家人便选择了离金华较近的龙游去游玩。

龙游第一站,我们到的是龙游石窟。这里被誉为世界第九大奇迹,通过游客检票口,下了阶梯,就别有一番洞天,宛如走入了一个神秘而又古老的世界。

石窟的规模很大,洞与洞相连,洞顶一圈圈的纹路,仿佛一层层梯田一般。数根巨大的石柱从顶部延伸到地面,石柱呈鱼尾形或称楔斗形,尖头处棱角分明,柱子上有的刻着栩栩如生的龙图案,有的保持着古朴的纹路。据说龙游石窟历经千年却屹立不倒的重要奥秘,就是石柱做成鱼尾状能有效增加受力面

积,进而增加了石柱的抗压性及承载力。

洞内的墙面上刻着一幅幅美轮美奂的壁画,其中一幅刻的是各种形态的僧侣,传递着僧侣的日常生活状态,还有一幅描绘着仙人过海的景象,每幅壁画中的人物形象都栩栩如生,跃然墙上,不禁让人感叹古代能工巧匠们的精湛手艺。虽然龙游石窟已成为很多人心中神往的景点,但龙游石窟的形成至今还是未解之谜,于是有了采石说、战备说、穴居说等等,更增添了龙门石窟的神秘感。

龙游第二站,我们到的是龙游城区,品尝龙游美食。提到龙游,不禁就会想到当地的特色美食,像龙游发糕、龙游米糊等

等,在龙游诸多美食中,我较为喜爱的是“三头一掌”,也就是兔头、鸭头、鱼头和鸭掌。我们驱车到了龙游城区,顺着街道找了一家粥铺,买了些兔头和鸭头便迫不及待坐下来品尝,对于不太擅长吃辣的我来说,鸭头和兔头都是极辣的,咬上一口,咸、鲜、辣味包裹着整个味蕾,但入口即化的口感,即使吃不了多辣,这个味道也让人欲罢不能,很快一桌美食就被我们消灭干净。

沿着龙游街道闲逛,不知不觉已到傍晚,我们依依不舍踏上了回程的路,心里却依旧回味无穷。

万里扬·艺术



《山水》(绘画)

商变事业部重卡装配工厂袁小兰家属 章金虎



《起舞弄清影》(绘画)

乘变事业部芜湖制造基地付平利家属 韩正宇



《鸟语花香》(绘画)

智能制造平台工艺工程院陆一骏家属 陆语晨



《静物》(绘画)

商变事业部重卡装配工厂项燕家属 董婷婷



《晚霞》(绘画)

智能制造平台齿轮二制造单元 李娅娟

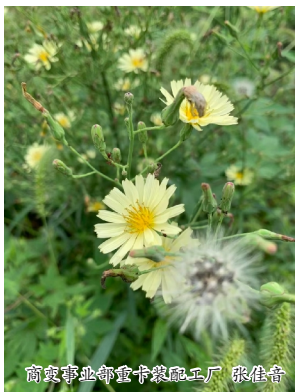
万里扬·光影



高端铸造公司 伊丽艳



商变事业部金华制造基地 尹亚琪



商变事业部重卡装配工厂 张佳倩



商变事业部重卡装配工厂 杨子明



新材料公司飞扬工厂 保家倩